

Materials Handling Machinery

for feeds, cereals & petfoods

Guttridge manufacture a range of materials handling machinery designed to suit the particular requirements of the Animal Feed, Cereals, Chemicals and Minerals industries.

The comprehensive range includes Hiloard Bucket Elevators, Screw Conveyors & Bin Dischargers, Chain Conveyors, Belt Conveyors, Silo Sweep Augers, Vertical Blenders, Slide & Diverter Valves, Spouting & Fittings and a wide range of Special Purpose Machinery for handling most types of bulk materials.

Ideal for handling cereals, powders, pellets, flakes, granules and any free flowing materials. All machines are available as standard or tailored to customers' individual requirements.

- **Robust, efficient, well-proven designs**
- **Wide capacity range - up to 1500m³/hr**
- **Custom-built machines as required**
- **Useful applications advice**
- **Competitive pricing structure**
- **Friendly, helpful after sales service**



Guttridge

A
MITCHELLS
Company



Chain & Flight Conveyors

A wide range covering several different types - Single Strand, Twin Trace Shrouded (shown), Soft Flight, Superflow, En-Masse.



Slide & Diverter Valves

A wide range to suit most applications - Electro-pneumatic, Motorised, Rack & Pinion and Manual.



Screw Conveyors & Bin Dischargers

A well established, proven range of both tubular and 'U' trough types covering sizes 150 - 600mm.



Belt Conveyors -

a wide range of enclosed, open, Kleenbelt and special purpose machines is available.



Vertical Blenders - a standard range from 1-80 m³ capacity.

General - we also manufacture custom-built machines to suit customers' own particular requirements.

Macchine per la movimentazione di materiali per i settori degli alimenti per animali, dei cereali, della chimica industriale e minerali industriali



La Guttridge fabbrica una vasta gamma di macchinari per la movimentazione dei materiali, appositamente studiata per soddisfare le esigenze specifiche delle industrie degli alimenti per animali, dei cereali, della chimica industriale e minerali industriali. La gamma completa include elevatori a secchi Hiload, sistemi trasportatori a coclea e scaricatori di silos, trasportatori a catena, trasportatori a nastro, miscelatori verticali, valvole di distribuzione e deviatori, bocchette e accessori di scarico nonché una vasta gamma di macchine per la movimentazione industriale di ogni tipo di materiale. Le nostre macchine sono ideali per movimentare di cereali, polveri, pellet, fiocchi, granuli e qualsiasi altro tipo di materiale libero. Tutte le macchine sono disponibili sia nella versione standard sia nell'adattamento personalizzato in base alle particolari esigenze del committente.

- Design robusto, efficiente e comprovato
- Ampia gamma di capacità fino a 1500 tonnellate l'ora
- Servizio rapido di stima
- Consulenza tecnica di alta qualità
- Prezzi competitivi
- Servizio di assistenza post-vendita cortese e competente

Elevatori a secchi

Hiload: linea ad alte prestazioni per lavori pesanti
Low profile - linea per lavori medi

Trasportatori a catena

Una vasta gamma composta da diverse tipologie - a catena singola, a catena doppia, trasportatori angolari, trasportatori ad elevazione per materiali sfusi e trasportatori a catena Superflow.

Sistemi trasportatori a coclea e scaricatori di silos

Una linea affermata di trasportatori testati, tubolari e concavi, da 150 a 600 mm

Valvole di distribuzione e deviatori

Una vasta gamma di unità adatte alla maggior parte delle applicazioni: elettropneumatiche, motorizzate, su rack, pignone e a controllo manuale.

Trasportatori a nastro - una linea standard di macchine dotate di struttura di protezione o realizzate appositamente conformemente alle specifiche fornite dal committente per applicazioni speciali.

Machines de manutention de matériaux pour les aliments du bétail, les céréales, les industries chimiques et minérales.



Guttridge fabrique une gamme de machines de manutention de matériaux étudiées pour les besoins particuliers des aliments du bétail, des céréales et des industries chimiques et minérales.

La gamme très large comprends les élévateurs à augets Hiload, les convoyeurs à vis sans fin & déchargeurs de bennes, les convoyeurs à chaîne, les convoyeurs à courroie, les mélangeurs verticaux, les vannes coulissantes & les dérivations, les becs verseurs & accessoires et une large gamme de machines spéciales pour la manutention de la plupart des matériaux en vrac.

Idéales pour la manutention des céréales, des poudres, des flocons, des granules et de tous les types de matières à écoulement libre. Toutes les machines sont disponibles en versions standard ou adaptées sur mesure aux besoins spécifiques du client.

- Robustes, efficaces, conception idéale
- Une grande variété de cadence de production pouvant atteindre jusqu'à 1500 tonnes d'articles par heure
- Service de devis rapide
- Conseils techniques de qualité
- Structure légère donc compétitive
- Service après-vente aimable et efficace

Élévateurs à augets

Hiload: grande capacité, gamme hautement efficace
Low Profile: gamme de capacité moyenne

Convoyeurs à chaîne et raclettes

Gamme très large composée de plusieurs types différents: à simple chaîne, à doubles chaînes, à raclettes en plastique souple, sans oublier Superflow.

Convoyeurs à vis & déchargeurs de bennes

Une gamme bien établie de convoyeurs éprouvés, de type tubulaire et en "U", proposés dans des dimensions allant de 150 à 600 mm.

Vannes coulissantes et dérivations

Une vaste gamme adaptée à la plupart des applications: électro-pneumatiques, motorisées, à pignon et crémaillère et à commande manuelle.

Des convoyeurs à courroies: une gamme standard de machines sous enceintes et de machines pour applications spéciales.
Nous produisons également des machines spéciales, fabriquées selon les exigences du client.

Maquinaria para el manejo de materiales de aplicación en el área de forrajes, cereales, químicos y minerales



Guttridge fabrica una amplia gama de máquinas para el manejo de materiales, diseñadas para satisfacer las necesidades específicas del área de alimentación de animales, cereales, químicos y minerales.

La gama Guttridge incluye Elevadores de cangilones Hiload, Transportadores de espiral y Descargadores de tolva, Transportadores de cadena, Transportadores de correa, Mezcladoras verticales, Válvulas distribuidoras y derivadoras, Boquillas de descarga y Accesorios y una amplia gama de máquinas especializadas en el área de manejo de materias primas.

Las máquinas Guttridge son ideales para el manejo de cereales, productos pulverizados, perdigones, productos en escama y materiales que discurren libremente. Todas las máquinas se entregan con una configuración estándar o personalizada según las necesidades del cliente.

- Diseño resistente y de eficacia comprobada.
- Con una capacidad de producción de hasta 1500 toneladas por hora.
- Servicio de cotización eficaz.
- Asesoría para el desarrollo de aplicaciones.
- Precios competitivos.
- Servicio de posventa específico y de confianza.

Elevadores de cangilones

Hiload - gama de alta eficacia para grandes cargas.
Low Profile - gama para cargas medianas

Transportadores de cadena

Una amplia gama que cubre diferentes tipos de aplicaciones: una sola cadena, doble cadena, transportador angular, Elevadores en masa y Transportador en Cadena Superflow.

Transportadores de espiral y descargadores de tolva

Una gama de eficacia comprobada de tipo tubular y en 'U', con una cobertura de tamaños de 150 hasta 600 mm.

Válvulas distribuidoras y derivadoras

Una amplia gama para todo tipo de aplicaciones: electroneumáticas y motorizadas con control de rejilla y de piñón y manuales.

Transportadores de correa - Una gama estándar de máquinas cerradas así como de diseño especial, para maquinaria ensambladas con fines especial diseñadas a las necesidades del cliente.

Geräte zur Handhabung von Futtermittel, Getreide, Industrie-Chemikalien und mineralischen Grundstoffen.



Guttridge erzeugt verschiedene Geräte, die speziell an die Anforderungen von Kraftfutter-, Getreide, Industrie-Chemikalien und mineralische Grundstoffe angepasst sind.

Die umfangreiche Produktpalette enthält Hiload Becherwerke, Förderschnecken und Austragsgeräte, Kettenförderer, Förderbänder, Senkrechtmischer, Schieber- und Verteilerarmaturen, Formstücke sowie eine große Auswahl an speziellen Geräten zur Verarbeitung der meisten Schüttgütern.

Ideal für die Handhabung von Getreide, Pulver, Flocken, Granulate und für alle frei fließenden Produkte. Sämtliche Geräte sind genormt oder aber individuell an die entsprechenden Wünsche der Kunden angepasst.

- Robuste, geprüfte und für automatisierten Betrieb geeignete Ausführung
- Vielfältige Durchlaufleistungen bis zu 1500 Tonnen pro Stunde
- Prompter Angebotservice
- Hochwertige Beratung in technischen Fragen
- Konkurrenzfähige Preise
- Umfangreiche Hilfe- und Serviceleistungen nach Geräteübernahme

Becherwerke

Hiload: große Kapazität, Hochleistungsreihe
Flaches Profil: durchschnittliche Kapazität

Kettenförderer

Eine breite Palette an verschiedenen Typen: Einfach-Kettenförderer, Zweifach-Kettenförderer, Angleveyor, En-Masse-Hubförderer und Superflow-Kettenförderer.

Förderschnecken und Austragsgeräte

Eine erprobte und gut eingeführte Reihe an Rohr- und Trogschneckenförderer in den Größen von 150 - 600 mm

Schieber- und Verteilerarmaturen

Verschiedenste Systeme um den meisten Einsatzfällen gerecht zu werden, Betätigungen elektro-pneumatisch, motorisiert, Zahnstangenantrieb und manuell.

Förderbänder - Standard- und Sonderanfertigungen. Wir fertigen auch spezielle Maschinen nach Angaben der Kunden an.

Guttridge
A MITCHELLS Company



Guttridge Ltd, Wardentree Park
Spalding, Lincolnshire,
PE11 3UU, United Kingdom
Tel: +44 (0) 1775 765300
Email: sales@guttridge.co.uk



Bulk Materials Handling

www.guttridge.com